



Série FS-1000

PROCEDES AGROALIMENTAIRES

Une solution unique pour surveiller la présence de dépôts organiques et non-organiques dans les procédés agroalimentaires.

APPLICATIONS

- ≈ Stérilisateur
- ≈ Pasteurisateur
- ≈ Evaporateur
- ≈ Concentrateur
- ≈ Trieuse
- ≈ Lignes de conditionnement ...

... pour tous types de produits agroalimentaires (lait, dessert, boissons, eaux...)

AVANTAGES

- Surveillance en continu, in-situ et en temps réel des phénomènes d'encrassement
- Résistant aux environnements les plus difficiles
- Pas de maintenance

UTILISATIONS

- Réduire les coûts industriels
- Diminuer les rejets chimiques
- Maintenance prédictive des équipements industriels

Les phénomènes d'encrassement sont un fléau industriel couteux qui entraîne des pertes d'énergie, des augmentations de coût de nettoyage et des risques sanitaires importants.

Les solutions Neosens permettent un contrôle préventif, en continu et en temps réel en envoyant des informations soit à un transmetteur, soit à une salle de supervision.

Le capteur surveille et analyse en continu l'épaisseur de l'encrassement dans les procédés agroalimentaires, permettant ainsi le suivi des nettoyages en place (NEP), l'optimisation des traitements chimiques et des cycles de production.



Modèle de sonde FS-1015



Spécifications techniques de la gamme FS-1000 dédiée aux applications agroalimentaires
Modèles : FS-1013, FS-1014, FS-1015

GENERAL	
Raccords	CLAMP 51/2" , VARINLINE 40, SMS 51/2"
Montage	Piquage direct ou by-pass
Certifications	CE, EHEDG (EL classe I)
Matériaux en contact	Acier inoxydable 316L, RA<0,8 µm
Indice de protection	IP66
Sorties	2 sorties analogiques 4...20mA (max. 500Ω) <ul style="list-style-type: none"> • 1 voie configurable pour la mesure d'épaisseur • 1 voie fixe pour la température
Alimentation	24Vdc à 100 mA max

UNITES DE MESURE ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT			
Mesure d'épaisseur d'encrassement	Gammes configurables		Précision
	0...1mm ou 0...5mm		±50µm
Temps de réponse	<5min @ 90%		
Mesure de température	Gamme unique		Précision
	0...160°C		+/- 0,1°C
Conditions de fonctionnement	Température fluide	Pression	Débit min. (sur la base d'un tuyau diamètre 25,4mm)
	0...150°C max	20 bars max.	500l/h

CONDITIONS EXTERIEURES DE FONCTIONNEMENT	
Température extérieure	5-50°C
Humidité	0 à 90%

Veillez nous consulter pour affiner votre besoin et définir ensemble la solution la plus adaptée parmi les configurations existantes.



Neosens S.A.

Diapason – Bat B
Rue Jean Bart
BP 57490
31674 Labège Cedex
France
Tel +33 (0)5 61 75 62 47
Fax +33 (0)5 61 75 63 08
sales@neo-sens.com

www.neo-sens.com

A propos de Neosens

Fondée en 2001 à Toulouse, Neosens s'est fixée pour mission de contribuer à l'optimisation des procédés industriels, la préservation de notre environnement et la pérennité des installations en concevant des solutions de mesure basées sur les technologies microsystemes (MEMS). Ces solutions avancées permettent le contrôle et la surveillance en temps réel, en continu et in-situ de tout milieu liquide.

Pionnier dans son domaine, Neosens développe et commercialise aujourd'hui un ensemble cohérent et complet de capteurs et de sondes pour surveiller les phénomènes d'encrassement (biofilm, tartre...) et la présence d'oxygène dissous dans les eaux et les processus industriels tels que les systèmes de refroidissement, les tours aéro-réfrigérantes, l'industrie du papier, l'industrie agro-alimentaire, et les eaux ultra-pures.