



La gamme des détecteurs fixes OLCT 60 se décline en plusieurs versions :

- **Tête de mesure antidéflagrante ou de sécurité intrinsèque.**
- **Tête de mesure locale (OLCT 60) ou déportée (OLCT 60D)** depuis le transmetteur. Dans le cas de l'utilisation d'une cellule déportée et de sécurité intrinsèque, il est alors possible d'effectuer la mesure en zone 0 ou 20.
- **Tête de mesure infrarouge antidéflagrante XP IR ou OLCT IR.**

L'OLCT 60 dispose d'un afficheur local et d'un accès non intrusif aux menus de maintenance. Une seule personne suffit à sa calibration et les contraintes liées aux interventions en zone ATEX sont éliminées (le permis de feu par exemple n'est pas nécessaire).

IP66, l'OLCT 60 est étanche à la poussière et aux projections d'eau. Ses blocs cellules en inox 316L sont robustes et résistants aux agents corrosifs.

Ces caractéristiques font de l'OLCT 60 la solution idéale à tous vos besoins de détection de gaz en industrie quelle que soit l'application.

Nouvelle cellule infrarouge XP IR

L'OLCT 60 est désormais disponible avec une cellule infrarouge compacte autorisant la détection de gaz explosibles ou du CO₂ dans des conditions environnementales difficiles où la présence de poisons pourrait nuire à l'utilisation d'une cellule catalytique.

Garanti 3 ans, l'OLCT 60 XP IR est extrêmement fiable. La fréquence des étalonnages est réduite sans compromettre la précision ni la stabilité de la mesure.

Offrant une durée de vie supérieure à celle des détecteurs à cellule catalytique, l'OLCT 60 XP IR est le choix qui s'impose pour la détection de gaz explosibles en stations d'épuration, centres emplisseurs, stations de compression de gaz, unités de distillation...

L'OLCT 60 peut également être utilisé en combinaison avec notre détecteur de gaz infrarouge OLCT IR au MTBF de 28 ans. Cette association s'adresse plus particulièrement aux applications les plus sévères telles que le raffinage ou l'exploration de pétrole. Elle allie fiabilité et simplicité d'utilisation.

OLCT 60 combiné à un
OLCT IR



Cellule Infrarouge XP IR



GAMMES ET CARACTÉRISTIQUES DES CELLULES

Type de gaz		Gamme de mesure (ppm)	Cellule ADF	Cellule SI	Gamme de température (°C)	% HR	Précision (ppm)	Durée de vie moyenne (mois)	Temps de réponse T ₅₀ /T ₉₀ (s)	Condition et durée de stockage
Gaz explosibles	Infrarouge OLCT IR	0-100% LIE	■		-25 à +55	0 - 99	+/- 5% (CH ₄) +/- 3% (HC)	> 60	9/15 (CH ₄) avec coiffe 7/8 (CH ₄) sans coiffe	(a)
	Infrarouge XP IR	0-100% LIE	■		-25 à +55	0 - 95	+/- 5%	48	11/30 (CH ₄)	(a)
	Catalytique	0-100% LIE	■		-25 à +55	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
AsH ₃	Arsine	1,00		■	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
Cl ₂	Chlore	10,0		■	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,4	24	10/60	(a)
ClO ₂	Dioxyde de chlore	3,00		■	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,3	24	20/120	(a)
CO	Monoxyde de carbone	100 300 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 3 (gamme 0-100)	40	15/40	(a)
CO ₂	Dioxyde de carbone	0-5% vol.	■		-25 à +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl ₂	Phosgène	1,00		■	-20 à +40	15 - 90	+/- 0,05	12	60/180	(c)
ETO	Oxyde d'éthylène	30,0		■	-20 à +50	15 - 90	+/- 1,0	36	50/240	(a)
H ₂	Hydrogène	2000	■	■	-20 à +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H ₂ S	Sulfure d'hydrogène	30,0 100 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-25 à +50	15 - 90	+/- 1,5 (gamme 0-30)	36	15/30	(a)
HCl	Chlorure d'hydrogène	30,0 100		■	-20 à +40	15 - 95	+/- 0,4 (gamme 0-30)	24	30/150	(a)
HCN	Cyanure d'hydrogène	10,0 30,0		■	-25 à +40	15 - 95	+/- 0,3 (gamme 0-10)	18	30/120	(c)
HF	Fluorure d'hydrogène	10,0		■	-10 à +30	20 - 80	+/- 5%	12	40/90	(c)
NH ₃	Ammoniac	100 1000 5000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 ou 10%	24	25/70 20/60 60/180	(a)
NO	Monoxyde d'azote	100 300 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 2 (gamme 0-100)	36	10/30	(a)
NO ₂	Dioxyde d'azote	10,0 30,0		■	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,8	24	30/60	(a)
O ₂	Oxygène	0-30% vol.	■	■	-20 à +50	15 - 90	0,4% Vol (de 15 à 22% O ₂)	28	6/15	(a)
O ₃	Ozone	1,00		■	0 à +40	10 - 90	+/- 0,03 (de 0 à 0,2 ppm) +/- 0,05 (de 0,2 à 1 ppm)	18	40/120	(c)
PH ₃	Phosphine	1,00		■	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
SiH ₄	Silane	50,0		■	-20 à +40	20 - 95	+/- 1,0	18	25/120	(a)
SO ₂	Dioxyde de soufre	10,0 30,0 100		■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,7 (gamme 0-10)	36	15/45	(a)
CH ₃ Cl	Chlorométhane	500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
CH ₂ Cl ₂	Dichlorométhane	500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R12		1% vol.	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R22		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R123		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
FX56		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R134 a		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R142 b		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R11		1% vol.	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R23		1% vol.	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R141 b		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R143 a		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R404 a		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R507		2000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R410 a		1000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R32		1000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R227		1% vol.	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R407 c		1000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Fréon R408 a		1000	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/90	(d)
Ethanol		500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Toluène		500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Isopropanol		500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
2-butanone (MEK)		500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)
Xylène		500	■		-20 à +55	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/60	(d)

(a) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(b) -25°C à +60°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(c) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
3 mois maximum

(d) -20°C à +50°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

OLCT 60

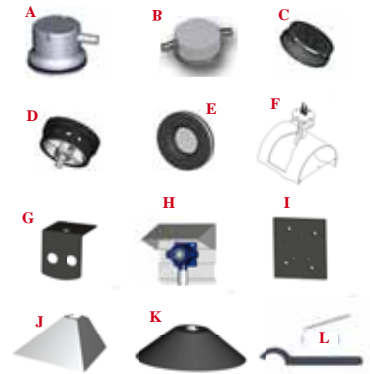
Capteur Transmetteur ADF avec cellule ADF	
Type de cellule :	• Catalytique / Electrochimique / Semi-conducteur / Infrarouge
Gaz détectés :	• Gaz explosifs et toxiques, O ₂ , fréons ou COV
Matériel :	• Carter en Aluminium peint Epoxy + Cellule en Inox 316L
Bloc pré calibré :	• oui
Alimentation :	• 16 à 30 VCC aux bornes du capteur
Consommation moyenne :	• 140 mA en version catalytique • 80 mA en version électrochimique • 155 mA pour l'OLCT 60 / OLCT IR avec pic intermittent de courant de 550 mA • 120 mA en version infrarouge XP IR
Sortie Signal :	• 0 - 23 mA (4-20 mA réservé à la mesure)
Câble :	• 3 fils blindés
Résistance en boucle sur centrale OLDHAM :	• version catalytique : 32 Ω (1 km en 1,5 mm ²) • version électrochimique et XP IR : 48 Ω (1,5 km en 1,5 mm ²) • OLCT 60 / OLCT IR : 8 Ω (200 m en 1,5 mm ²)
Indice de protection :	• IP 66
Certifications :	• ATEX II 2 GD • EEx d IIC T6 pour l'OLCT 60 • Ex d e IIC T4 pour tête OLCT IR • SIL 2 selon EN 50271 • SIL 2 selon EN 61508 (OLCT IR seulement) • Compatibilité électromagnétique selon EN 50270
Poids :	• 2,1 kg • 4,08 kg pour l'OLCT 60 / OLCT IR
Dimensions :	• 154 x 186 x 121 mm • 317,5 x 129,3 x 169 mm pour l'OLCT 60 / OLCT IR
Température de fonctionnement :	• -25°C à +55°C

Capteur Transmetteur ADF avec cellule de SI	
Type de cellule :	• Electrochimique
Gaz détectés :	• Gaz toxiques et O ₂
Matériel :	• Carter en Aluminium peint Epoxy + Cellule en Inox 316L
Bloc pré calibré :	• oui
Alimentation :	• 16 à 30 VCC aux bornes du capteur
Consommation moyenne :	• 80 mA en version électrochimique
Sortie Signal :	• 0-23 mA (4-20 mA réservé à la mesure)
Câble :	• 3 fils blindés
Résistance en boucle sur centrale OLDHAM :	• 48 Ω (1,5 km en 1,5 mm ²)
Indice de protection :	• IP 66
Certifications :	• ATEX II 2 GD • EEx d [ia] ia IIC T4 • SIL 2 selon EN 50271 • Compatibilité électromagnétique selon EN 50270
Poids :	• 2,1 kg • 4,08 kg pour l'OLCT 60 / OLCT IR
Dimensions :	• 154 x 186 x 121 mm • 317,5 x 129,3 x 169 mm pour l'OLCT 60 / OLCT IR
Température de fonctionnement :	• -25°C à +55°C

ACCESSOIRES

- A Pipe d'introduction de gaz (6331141)**
permet l'injection de gaz étalon sur la cellule
- B Tête à circulation de gaz (6327910)**
permet la mesure d'un échantillon par prélèvement
- C Dispositif anti-projection (6329004)**
protège le détecteur des projections de liquides
- D Tête d'injection de gaz à distance (6327911)**
autorise l'injection de gaz sans devoir accéder au capteur
- E Filtre de protection amovible (6335975)**
protège la cellule des projections et poussières
- F Kit de mesure en gaine (6793322)**
permet la mesure d'un gaz circulant dans une gaine

- G Equerre de montage (6322420)**
permet la fixation du détecteur au plafond
- H Capot de protection intempérie (6123716)**
protège le détecteur des intempéries ou du rayonnement direct du soleil
- I Plaque d'adaptation (6793718)**
permet le remplacement d'un autre capteur OLDHAM sans repercer
- J Collecteur de gaz - montage mural (6331169)**
permet à la cellule de détecter plus vite les gaz plus légers que l'air
- K Collecteur de gaz - montage au plafond (6331168)**
permet à la cellule de détecter plus vite les gaz plus légers que l'air
- L Kit d'outillage (6147877)**



Gaz pour tests et étalonnages

Pour votre sécurité, testez et étalonnez vos systèmes de détection régulièrement



www.oldhamgas.com

AMERICAS
Phone: +1-412-788-4353
Fax: +1-412-788-8353
info@indsci.com

ASIA PACIFIC
Phone: +65-6561-7377
Fax: +65-6561-7787
info@ap.indsci.com

EUROPE
Phone: +33-3-21-60-80-80
Fax: +33-3-21-60-80-00
info@oldhamgas.com

